Press-in Retaining Structures: A Handbook Second Edition, 2021 (Portuguese Version)

Manual sobre estruturas de contenção com Press-in:

Segunda edição, 2021



International Press-in Association

Press-in Retaining Structures: A Handbook

Second Edition, 2021 (Portuguese Version)

Manual sobre estruturas de contenção com Press-in: Segunda edição, 2021

Associação Internacional de Press-in [International Press-in Association]

Manual sobre estruturas de contenção com Press-in: Segunda edição, 2021

ISBN: 978-4-909722-43-0 C3050 (Edição impressa) ISBN: 978-4-909722-42-3 C3050 (Edição PDF)

COPYRIGHT@2021 pela Associação Internacional de Press-in (IPA)

Data da Primeira Publicação: 15 de dezembro de 2021

O objetivo desta publicação é fornecer informações precisas e confiáveis sobre a matéria apresentada. Entende-se que, na sua venda e/ou sua distribuição, nem os autores nem a editora se envolvem, portanto, na prestação de nenhum serviço legal ou qualquer serviço profissional. Embora tenham sido envidados todos os esforços a fim de assegurar a completude e exatidão da publicação, não fornece nem implica em nenhuma garantia ou aptidão da publicação, e os autores e a editora não deverão assumir nenhuma responsabilidade ou obrigação junto a qualquer outra pessoa ou entidade em relação a qualquer perda ou dano em consequência a sua utilização.

São reservados todos os direitos, inclusive da tradução. Nenhuma parte desta publicação poderá ser substituída, armazenada em sistema de recuperação ou transmitida em qualquer forma ou por qualquer meio, elétrico, mecânico, fotocopiado ou de outra forma, sem a permissão prévia por escrito da editora, da Associação Internacional de Press-in (IPA), 5F, Sanwa Konan Bldg, 2-4-3 Konan, Minato-ku, Tóquio 108-0075, Japão

Índice

T	١.	c /	•	
Р	're	tao	C1C	١
_				٠

Definições

Capítulo 1 GENERALIDADES

1.1	ESCOPO		·1-1
1.2	ESTRUTURA DO MANUAL ·····1-		
1.3	METODO	DLOGIA DE INSTALAÇÃO PRESS-IN (método Press-in)	
	1.3.1	Tipos de instalação usando o Método Press-in ·····	·1-3
	1.3.2	Características do método Press-in	·1-6
		1.3.2.1 Desenvolvimento da máquina de autoinstalação Press-in	·1-6
		1.3.2.2 Mecanismo da autoinstalação Press-in ·····	·1-7
		1.3.2.3 Redução do ruído e da vibração	·1-8
		1.3.2.4 Instalação em solo resistente	1-11
		1.3.2.5 Como lidar com espaço limitado de construção	1-14
		1.3.2.6 Vantagens de estruturas de contenção por estacas prancha e da autoinstalação	
		com método Press-in	1-15
		1.3.2.7 Redução do impacto no meio ambiente	1-19
		1.3.2.8 Recolhimento automático de dados do método Press-in e sua utilização	1-21
		1.3.2.9 Outras características	1-22
		1.3.2.10 Resumo das características	1-23
	1.3.3	Comparação dos sistemas existentes com a autoinstalação com método Press-in	1-25
		1.3.3.1 Método de instalação para estacas prancha de aço (perfis U, tipo Z, tipo-chapéu,	
		tipo estaca prancha Zero)	1-25
		1.3.3.2 Métodos de instalação para trincheira de estacas prancha	1-26
		1.3.3.3 Métodos de instalação para estacas tubulares de aço com acoplamento	
		(acoplamentos tipo P-P, P-T e L-T) ·····	1-26
		1.3.3.4 Métodos de instalação para estacas tubulares de aço	1-27
		1.3.3.5 Métodos de instalação para estacas prancha de concreto	1-28
		1.3.3.6 Sistemas de instalação de estacas de concreto pré-moldado (doravante CP)	1-29
		1.3.3.7 Sistemas de instalação para paredes combinadas	1-29
1.4	APLICAÇ	ÕES DE AUTOINSTALAÇÃO COM MÉTODO PRESS-IN PARA ESTRUTURAS	
	ENTERR.	ADAS	
	1.4.1 Estr	uturas de arrimo de solos (muros de arrimo, diques, molhes, cortinas de contenção, muros	
	de a	rrimo temporários, ensecadeiras, etc.) (a - l) ·····	1-29
	1.4.2 Obra	as de reforço de diques, obras de proteção das praias (m - o)	1-31
	1.4.3 Con	tramedida para liquefação (m, n, p, q) ·····	1-32
	1.4.4 Cort	inas de vedação (cut-off walls) (r) ·····	1-32
	1.4.5 Cort	inas de isolamento de tensões (s)	1-32

	1.4.6 Obras de estabilização de aterro, obras de prevenção de deslizamentos, recuperação de desastres
	(t, u)
	1.4.7 Obras de fundações (estruturas de engenharia civil, cais e portos, arquitetura) (v - y)
	1.4.8 Muros de arrimo submetidos a carregamento
1.5	NORMAS E DIRETRIZES RELACIONADAS ·······1-35
Bibliog	rafia 1-38

Capítulo 2 PLANEJAMENTO E INVESTIGAÇÃO

2.1	PLANEJAMENTO
	2.1.1 Generalidades ·····2-1
	2.1.2 Considerações de planejamento2-1
	2.1.2.1 Topografia, condições geológicas, características do solo, lençol freático e
	condições climáticas do local das obras2-2
	2.1.2.2 Impacto ambiental no local e nas estruturas vizinhas, e condicionantes da
	construção2-3
	2.1.2.3 Condições que podem afetar a construção2-3
	2.1.2.4 Objetivo do muro de arrimo, estado limite, estado do projeto, e requisitos e
	critérios de desempenho ·····2-4
	2.1.2.5 Condições do projeto2-4
2.2	INVESTIGAÇÃO
	2.2.1 Generalidades2-5
	2.2.2 Os objetivos e conteúdo da investigação2-6
	2.2.2.1 Obtenção dos documentos e dados relevantes2-6
	2.2.2.2 Investigação do local ·····2-7
	2.2.2.3 Investigações geotécnicas2-7
	2.2.2.4 Investigação sobre as condições que possam afetar a construção 2-13
	2.2.2.5 Investigação sobre a conservação ambiental
	2.2.2.6 Utilização de dados colhidos a partir da construção usando SILENT PILER 2-13
	2.2.3 Relatório da investigação
Bibliog	afia 2-15

Capítulo 3 PROJETO

3.1.	INTROD	UÇÃO	
3.2	2 GENERALIDADES NO PROJETO		
	3.2.1	Princípios Fundamentais de Projeto	
		3.2.1.1 Escopo	
		3.2.1.2 Hierarquia de requisitos para desempenho	
		3.2.1.3 Estados limites, ações e situações de projeto	
		3.2.1.4 Requisitos para desempenho ····································	
		3.2.1.5 Critérios para desempenho	

		3.2.1.6 Processo de verificação de desempenho
		3.2.1.7 Qualificação de engenheiros de projeto
		3.2.1.8 Documentação
	3.2.2	Análise/Revisão do Projeto utilizando os Registros de Construção3-7
	3.2.3	Ações e situações de projeto para muros de contenção rodoviários3-7
		3.2.3.1 Generalidades
		3.2.3.2 Peso próprio
		3.2.3.3 Empuxo de terra e pressão da água3-8
		3.2.3.4 Carga causada pela atividade sísmica ······3-8
		3.2.3.5 Carga na superfície do terreno ······3-8
		3.2.3.6 Carga de neve
		3.2.3.7 Carga de vento
		3.2.3.8 Carga de colisão ······3-9
		3.2.3.9 Outras cargas
		3.2.3.10 Combinação de cargas para situações típicas de projeto
	3.2.4	Materiais
		3.2.4.1 Estacas pré-fabricadas
		3.2.4.2 Propriedades dos materiais de aço
		3.2.4.3 Tolerância a corrosão/proteção contra corrosão
		3.2.4.4 Efetiva rigidez à flexão
3.3	PROJI	ETO DE CORTINAS DE ESTACAS PRANCHA INSTALADAS
	3.3.1 0	Concepção do projeto 3-11
	3.3.2 I	Projeto das Estruturas da Cortina
		3.3.2.1 Projeto das estruturas da cortina para estruturas de contenção de estradas
		3.3.2.2 Projeto de estruturas dos muros para proto e molhe
	3.3.3 I	Estabilidade do fundo da escavação ······ 3-21
		3.3.3.1 Consideração de artesianismo (<i>soil boiling</i>)
		3.3.3.2 Consideração do <i>piping</i>
		3.3.3.3 Consideração da elevação do solo
		3.3.3.4 Consideração de elevação do solo do fundo da escavação
		3.3.5 Medidas de melhoria da estabilidade do fundo da escavação
	3.3.4 I	Estabilidade global ······ 3-24
	3.3.5 I	Efeitos sobre estruturas vizinhas
		3.3.5.1 Deformação do solo devido à deformação de muros de arrimo
		3.3.5.2 Recalque do solo devido ao rebaixamento do lençol freático
		3.3.5.3 Recalque devido a retirada de muros de arrimo cravados
		3.3.5.4 Levantamento devido ao alívio da tensão
3.4	RELA	TÓRIO DO PROJETO
Bibliog	rafia …	

Capítulo 4 CONSTRUÇÃO

4.1	GENERALIDADES ······4-1		
4.2	APRE	SENTAÇÃO RESUMIDA DE PRESS-IN	
	4.2.1	Máquina tipo auto-propulsora de Press-in de estacas4-2	
		4.2.1.1 Configuração básica de maquina de instalação4-2	
		4.2.1.2 Componentes da máquina de Press-in4-3	
		4.2.1.3 Movimentos básicos da máquina de Press-in [1] (movimentos repetidos para cima	
		e para baixo)4-6	
		4.2.1.4 Movimentos da máquina de Press-in [2] (autoinstalacao -propulsora)4-7	
	4.2.2	Seleção de máquina adequada, técnica de Press-in, e sistema Press-in4-8	
	4.2.3	Estacas pré-fabricadas ······ 4-12	
		4.2.3.1 Estacas-prancha de aço ····· 4-12	
		4.2.3.2 Estacas tubulares de aço 4-16	
		4.2.3.3 Paredes combinadas ····· 4-18	
		4.2.3.4 Estacas-prancha de concreto (betão)	
		4.2.3.5 Segmento de parede de concreto pré-moldado (estacas CP) 4-19	
4.3	PLAN	IO DE CONSTRUÇÃO	
	4.3.1	Plano Geral da Construção 4-20	
	4.3.2	Considerações para trabalhos de Press-in 4-21	
		4.3.2.1 Seleção de técnicas Press-in e estacas aplicáveis adequadas às condições do solo 4-21	
		4.3.2.2 Técnica Press-in para estacas-prancha de aço	
		4.3.2.3 Técnica Press-in para estacas tubulares de aço com e sem engaste das estacas ····· 4-28	
		4.3.2.4 Sistemas de Press-in que superam as limitações do local da obra 4-34	
	4.3.3	Elaboração do documento do planejamento da construção do método Press-in 4-48	
		4.3.3.1 Máquina de Press-in, técnicas Press-in e sistema de Press-in	
		4.3.3.2 Planejamento da entrega da maquinaria, dos equipamentos e materiais	
		4.3.3.3 Planejamento geral das máquinas e dos materiais 4-51	
		4.3.3.4 Cronograma dos trabalhos de instalação 4-55	
		4.3.3.5 Plano de gerenciamento da construção 4-56	
		4.3.3.6 Plano da preservação ambiental 4-56	
		4.3.3.7 Plano de gerenciameto de saúde e segurança	
		4.3.3.8 Planejamento organizacional do canteiro de obras	
4.4	OBRA	A COM MÉTODO PRESS-IN	
	4.4.1	Obras preparatórias 4-63	
	4.4.2	Procedimentos para instalação das estacas	
		4.4.2.1 Técnicas comuns de Press-in	
		4.4.2.2 Processo inicial de Press-in	
		4.4.2.3 Processo padrão de Press-in 4-76	
		4.4.2.4 Processo de Press-in com emprego de hidrojateamento	
		4.4.2.5 Processo de Press-in com emprego de trado	

		4.4.2.6 Processo rotativo de Press-in
		4.4.2.7 Processo de construção para paredes combinadas
		4.4.2.8 Instalação em curva 4-96
		4.4.2.9 Instalação em cantos 4-97
		4.4.2.10 Autoinstalação em marcha à ré 4-98
	4.4.3	Sistema de Press-in para superar obstáculos à construção
		4.4.3.1 Em relação de instalação com vários obstáculos à construção4-99
		4.4.3.2 Processo de instalação para o sistema sem etapas4-101
		4.4.3.3 Processo de instalação para o sistema com pouca altura4-105
	4.4.4	Extração das estacas ·····4-110
		4.4.4.1 Influência e gestão da extração ······4-110
		4.4.4.2 O processo durante extração das estacas
	4.4.5	Emendas e corte de estacas ······4-112
		4.4.5.1 Soldas de emendas nas estacas-prancha de aço4-113
		4.4.5.2 Soldagem das estacas de tubulares de aço4-114
		4.4.5.3 Junta parafusada
		4.4.5.4 Junta mecânica
		4.4.5.5 Corte de estaca ······4-116
	4.4.6	Tratamento e despejo de efluentes e lodo4-116
4.5	FISCALIZ	AÇÃO E GESTÃO DE CONSTRUÇÃO, MONITORAMENTO
	4.5.1	Generalidades ······4-117
	4.5.2	Plano de fiscalização da construção, gerenciamento da construção e monitoramento4-117
	4.5.3	Preparação do canteiro de obras ······4-118
	4.5.4	Gerenciamento da construção4-118
	4.5.5	Controle da operação de Press-in4-120
		4.5.5.1 Controle da máquina de Press-in ·····4-120
		4.5.5.2 Configuração manual dos parâmetros otimizados de Press-in4-120
		4.5.5.3 Informações colhidas no processo de Press-in4-124
		4.5.5.4 Manter a verticalidade da estaca por movimento repetido para cima e para
		baixo4-126
		4.5.5.5 Avaliação do processo de instalação através de dados de Press-in4-127
		4.5.5.6 Operação automatizada da máquina de Press-in4-127
		4.5.5.7 Estimativa dos parâmetros do solo através de dados de Press-in4-128
	4.5.6	Controle do cronograma de Press-in4-130
	4.5.7	Controle da qualidade das estacas instaladas com Press-in4-130
	4.5.8	Gerenciamento de saúde e segurança4-131
	4.5.9	Inspeção e manutenção dos equipamentos de Press-in4-131
	4.5.10	Monitoramento
	4.5.11	Relatório da construção4-133
Bibliog	rafia	

Prefácio

O método de Press-in de estacas-prancha surgiu das necessidades da prática de instalação dessas estacas há cerca de cinquenta anos. A primeira edição do manual "*Press-in retaining structures: a handbook (2016)*" [estruturas de contenção com o método Press-in] procurou apresentar a vasta experiência acumulada em obras no setor de engenharia de fundações, juntando as informações úteis sobre as práticas de projeto e construção de estruturas de contenção com o método Press-in, apresentando a experiência obtida em várias obras no mundo inteiro.

A publicação da segunda edição em 2021 é a versão revisada do manual de 2016. Os objetivos desta revisão incluem: (i) alinhar o conteúdo com o "Manual de Projeto e Construção do Método de Press-in" (publicado em japonês em 2020); (ii) apresentar o desenvolvimento da máquina de Press-in e as pesquisas dos últimos cinco anos; (iii) melhorar os relatos para facilitar a leitura e o uso do manual, e (iv) ser mais objetivo mediante a eliminação de certos itens da edição 2016.

Todos os interessados no histórico dos casos apresentados sobre o método Press-in podem consultar as publicações seguintes: *"New Horizons in Piling – Development and Application of Press-in Piling"* de Malcolm Bolton et al. editada pela CRC Press em 2020, e *"Press-in Piling Case History Volume 1"* da International Press-in Association (IPA) Research Committee, editada pela IPA em 2019.

Como Presidente da Comité Editorial para o presente manual, gostaria de oferecer meus sinceros agradecimentos a todos os membros do Comité relacionados abaixo.

Osamu Kusakabe Presidente Comité Editorial para a Segunda Edição

Comité Editorial

Dr. Yoshiaki Kikuchi, Professor da Universidade de Ciências de Tóquio Dr. Osamu Kusakabe, Professor Emérito do Instituto de Tecnologia de Tóquio Mr. Tsunenobu Nozaki, do Secretariado da Associação Internacional de Press-in Mr. Mitsuhiro Okada, Giken Ltd Mr. Takefumi Takuma, Giken America Corporation Dr. Masaaki Terashi, Associação Internacional de Press-in Mr. Masafumi Yamaguchi, do Secretariado da Associação Internacional de Press-in (em ordem alfabética)

Membros Consultores Internacionais

Dr. Stuart Haigh, Professor da Universidade de Cambridge

Dr. Chun Fai Leung, Professor, Universidade de Singapura

Dr. Goh Teik Lim, Atsunew Giken Pte Ltd.

Dr. Ramin Motamed, Professor Associado da Universidade de Nevada, Reno

(em ordem alfabética)

Supervisor para tradução em português

Dr. Marcos Massao Futai, Professor Associado, Geoinfra – Universidade de São Paulo